

伊利工厂探秘

牛奶是日常生活中必不可少的营养佳品，但同学们对牛奶是如何生产出来的却知之甚少。牛奶的分类有哪些？怎样判定牛奶的好坏？牛奶是怎样保存和运输的？带着疑问和好奇，近日，来自长丰县五所学校的学生记者代表们走进合肥伊利乳业有限责任公司，开启了通往牛奶世界的解惑之旅……

□吴琼 甘雪萍
参与学校 长丰县实验小学
长丰师范学校附属小学
长丰县岗集镇中心学校
长丰县北城世纪城学校
上海师范大学附属合肥实验学校
学生记者代表 杨一菲 徐梓涵 彭馨玥
闫涵 阮伊诺 何云洁等

牛奶也智能

伊利集团位居全球乳业五强，连续十年蝉联亚洲乳业第一，也是中国规模最大、产品品类最全的乳制品企业。合肥伊利为液态奶和冷饮事业部合建工厂，坐落于合肥市双凤经济开发区，是国家级AAA旅游景区、国家食物营养教育示范基地、国家级绿色工厂、安徽省农业产业化省级龙头企业、安徽省食品安全研学教育基地。

在参观大厅里，热情的讲解员珍珍阿姨给学生记者一行播放了伊利宣传视频，介绍了伊利发展的概况以及伊利的明星产品。随后来到二楼生产车间参观通道，又给学生记者一行讲解了“伊利”标志设计的思路及其代表的含义、奶源的分布、奶牛的培育和牛奶生产工艺流程等内容，奶牛每日的饮食起居、挤奶的过程以及牧场智慧化等让学生记者们听得津津有味。

“原来我们平时喝到的各种美味的牛奶在原奶进入生产车间后，有检验、贮存、分离、均质等11道程序呢！”学生记者史君浩说道。“为了保证牛奶的质量，所有的奶需要接受147项检测，实在太让人震惊了！我想这也是伊利成功的秘密之一。”学生记者王晨萱说道。

通过高大干净的玻璃幕墙，学生记者一行还看到了牛奶生产、包装运输的整个操作流程，只见全自动生产线完成了装奶、打包、装箱，整个过程中几乎都不需要人力。通过介绍，大家了解到伊利已经在全国的所有工厂实现了智能化布局，通过引入MES产品追踪系统、WMS自动化仓储系统，结合物联网、人工智能等技术，实现了从生产线到抽样检查，再到装箱，所有环节的密封无菌自动化智能生产，而工作人员只需要通过电脑屏幕或移动设备上显示的数据，便可了解整个生产环节的详细情况。同时，伊利也是最早引进新一代码垛机器人的乳制品企业，每台设备运行期间可以同时代替60人的工作量。

未来，伊利也将持续推进数字化转型，更好地满足消费者对健康乳品的需求。

研学课堂乐趣多

参观结束，学生记者一行来到研学课堂。免费品尝完伊利的明星产品后，便来到了大家期待已久的交流互动环节。“哪位同学可以告诉我，我们的奶牛主要来自哪里？每天投料几次？主要的食物是什么？”“哪位同学可以告诉我，我们的奶牛一天可以产多少公斤牛奶？”……

“老师，这个问题我知道，我们的奶牛每天投料三次，食物有青贮、苜蓿、精饲料、辅料还有水。”“老师，我们的奶牛每天挤奶三次，可产奶32~40公斤。”……

学生记者们热情高涨，积分最高的三位同学还获得了纪念奖品。随后，珍珍老师带领大家一起讨论、分享了自己喝过的牛奶及它们的味道，教会大家通过查看包装外形、文字等了解纯牛奶、酸奶及乳饮料的区别，并以小组为单位发放了实验材料，现场开展了科学小实验。在奶牛捏捏乐环节，学生记者一行还用黏土亲手制作了奶牛开门挂。

本次社会实践活动，学生记者一行不仅接触了现代化的生产工艺，还有助于同学们在活动中养成乐学善学、勇于探究、勇于创新的良好品质。

奶牛捏捏乐
认真听讲解
参观生产车间
互动环节
品尝伊利产品

合影

1